

Desmoldante base Solvente AADS-01

El desmoldante AADS-01 constituye uno de los productos más efectivos en el Mercado para el desmoldeo debido a sus características.

Características:

- ✓ Muy alta velocidad de secado, aun a bajas temperaturas
- ✓ Contiene un lubricante especial para despegado mas suave y produce un excelente acabado superficial a las piezas
- ✓ Pueden obtenerse moldeados con una sola aplicación
- ✓ Baja tendencia a acumularse en los moldes

El desmoldante AADS-01 es empleado en la fabricación de piezas de espuma semiflexible de poliuretano , como la empleada en la manufactura de suelas y plataformas de zapatos. Este producto es eficaz también, para el desmoldeo de piezas en resinas termofijas y termoplásticas.

Especificaciones:

Apariencia	Líquido transparente libre de partículas en suspensión
Color Gardner	2 máximo
Viscosidad a 20 °C cPas	2.0 – 7.0
Peso específico a 20 °C	0.675 – 0.695
Contenido de sólidos %	9.0 – 10.0
Temperatura de inflamación	< 0
Tiempo de vida en almacén meses	12

Forma de Aplicación:

Se recomienda lavar previamente los moldes con disolventes y detergentes , para eliminar los residuos que pudieran existir de productos con anterioridad.

El desmoldante AADS-01 se aplica con pistola de aire comprimido, brocha de pelo o bien frotando un paño o estopa limpios, formando una película delgada y uniforme en toda la superficie del molde.

Deja secar el desmoldante por la evaporación de los solventes. El tiempo de secado dependerá de la temperatura del molde. Generalmente de 1 a 2 minutos es suficiente.

Durante el moldeo de las primeras piezas , se recomienda aplicar el desmoldante AADS-01 cada vez que se realiza una moldeada, para que el molde se vaya acondicionando. Una vez logrado esto, se puede llegar a obtener dos o mas piezas por cada aplicación. Evite la acumulación que pueda producir defectos en las piezas finales . Como regla general , en el momento en que se detecte una cierta dificultad para extraer las piezas de moldeo, se deberá aplicar de nuevo la película de desmoldante, antes de efectuar el siguiente moldeo.

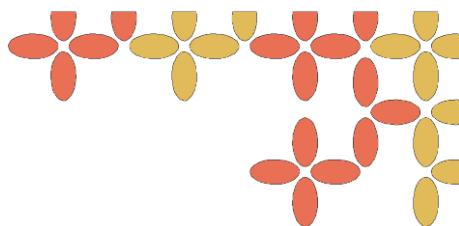
Oficina

Av. Neptuno No.33
Col. Arcos de la Hacienda. Cuautitlán Izcalli, EdoMex. C.P. 54730
Telefonos: 52+ 555896-4534 / 555889-4446 / 555889-4422
www.ameripolchemical.com
E-mail:direccion@ameripolchemical.com.mx

almacen y planta

A.V uno norte No.15
Bodega 1C Parque industrial Cartagena
Tultitlan Edo. De Mexico
C.P. 54934 Tel. 58882286





En ocasiones , se deberá efectuar un lavado de las piezas moldeadas antes de pegarlas pintadas o cometerías a un proceso posterior , para eliminar los residuos de desmoldante que pudiera interferir con dichas operaciones de terminado. El lavado puede hacerse desengrasando con disolventes o bien frotando las piezas con cepillo y detergente seguido de un enjuague con agua. El usuario deberá determinar si el lavado de sus piezas es necesario o no y en el caso que fuese necesario, el tipo de limpieza mas adecuado a su proceso.

Precauciones:

Evite la inhalación de los vapores del disolvente. Empléese en lugares bien ventilados. Almacénese al abrigo del sol, en lugar fresco y seco. Mantener los recipientes perfectamente cerrados para prevenir perdidas por evaporización. Material inflamable tomar precauciones normales para el manejo de productos combustibles.

Disponibilidad:

El desmoldante se encuentra en presentación de 1,2,4,18 y 200 lt.
Se cuenta con una presentación en aerosol de 320 ml. Con el nombre de AADS-01

Oficina

Av. Neptuno No.33
Col. Arcos de la Hacienda. Cuautitlán Izcalli, EdoMex. C.P. 54730
Telefonos: 52+ 555896-4534 / 555889-4446 / 555889-4422
www.ameripolchemical.com
E-mail:direccion@ameripolchemical.com.mx

almacen y planta

A.V uno norte No.15
Bodega 1C Parque industrial Cartagena
Tultitlan Edo. De Mexico
C.P. 54934 Tel. 58882286

