

**ESPOJANTE -0128****• DESCRIPCION**

EL ESPOJANTE 0128 ES UN MATERIAL ESPECIALMENTE DISENADO PARA ESPUMAR EN INYECCION EN UN RANGO DE TEMPERATURA DE 180-200 oC A UN MINIMO DE 160 % EN VOLUMEN, ADEMÁS DE POSEER UNA GRAN RESISTENCIA Y FACILIDAD DE DESMOLDEO.

**• ESPECIFICACIONES****METODO INTERNO****VALOR TIPICO****UNIDAD**

Índice de fluidez @ 90oC / 10.2 Kg.,	ASTM D1238	0.8 min	g/10 min
Densidad @ sin expandir	ASTM D792A	0.9 min	gr./cc

**• CONDICIONES DE INYECCION**

- 1.- Mantener una temperatura en la garganta de inyeccion inferior a 40 oC para evitar que el material preespume antes de tiempo.
- 2.- La temperatura en el canon y boquilla debe de ser de 90 oC ne debe de sobre pasar esta temperatura ya que puede preespumar.
- 3.- la temperatura del molde debe de ser de 190 oC preferentemente.
- 4.- Inyectar suficiente cantidad de material para llenar el molde para asegurar que llene correctamente
- 5.- Retener en el molde por 300 seg

**• EMPAQUE**

Sacos de papel de 25 Kg.

**Oficina**

Av. Neptuno No.33  
Col. Arcos de la Hacienda. Cuautitlán Izcalli, EdoMex. C.P. 54730  
Telefonos: 52+ 555896-4534 / 555889-4446 / 555889-4422  
[www.ameripolchemical.com](http://www.ameripolchemical.com)  
E-mail: direccion@ameripolchemical.com.mx

**almacen y planta**

A.V uno norte No.15  
Bodega 1C Parque industrial Cartagena  
Tultitlán Edo. De Mexico  
C.P. 54934 Tel. 58882286

