

**ESPONJANTE -0128****• DESCRIPCION**

EL ESPOJANTE 0128 ES UN MATERIAL ESPECIALMENTE DISENADO PARA ESPUMAR EN INYECCION EN UN RANGO DE TEMPERATURA DE 180-200 oC A UN MINIMO DE 160 % EN VOLUMEN, ADEMAS DE POSEER UNA GRAN RESISTENCIA Y FACILIDAD DE DESMOLDEO.

• ESPECIFICACIONES**METODO INTERNO VALOR TIPICO UNIDAD**

Índice de fluidez @ 90oC / 10.2 Kg.,	ASTM D1238	0.8 min	g/10 min
Densidad @ sin expandir	ASTM D792A	0.9 min	gr./cc

• CONDICIONES DE INYECCION

1.- Mantener una temperatura en la garganta de inyeccion inferior a 40 oC para evitar que el material preespume antes de tiempo.

2.- La temperatura en el canon y boquilla debe de ser de 90 oC ne debe de sobre pasar esta temperatura ya que puede preespumar.

3.- la temperatura del molde debe de ser de 190 oC preferentemente.

4.- Inyectar suficiente cantidad de material para llenar el molde para asegurar que llene correctamente

5.- Retener en el molde por 300 seg

• EMPAQUE

Sacos de papel de 25 Kg.

Oficina

Av. Neptuno No.33
Col. Arcos de la Hacienda. Cuautitlán Izcalli, EdoMex. C.P. 54730
Telefonos: 52+ **555896-4534 / 555889-4446 / 555889-4422**

www.ameripolchemical.com

E-mail: direccion@ameripolchemical.com.mx

almacen y planta

A.V uno norte No.15
Bodega 1C Parque industrial Cartagena
Tultitlan Edo. De Mexico
C.P. 54934 Tel. 58882286

