



Ficha Técnica: Master Batch Blanco 60%

El Master Batch Azul Cielo es un concentrado de color de alta concentración y uso general, con un elevado poder cubriente, elaborado con pigmentos orgánicos e inorgánicos y aditivos en un carrier de LLDPE. Este producto ha sido diseñado especialmente para poder ser utilizado en cualquier tipo de poliolefina, proporciona color y opacidad con buena dispersión, excelente rendimiento y una buena solidez a la luz y resistencia a la intemperie

Especificaciones:

Propiedad	Unidad	Método	Valor	Cumplimiento
Color	N/A	Visual	Blanco	vs estándar
Polímero base	N/A	N/A	LLDPE	N/A
Aditivos	N/A	N/A	No	N/A
Estabilidad UV	N/A	N/A	Buena	N/A
Poder cubriente	%	N/A	26.5%	vs estándar
Diámetro de pellet	mm	Interno	2-4	N/A
Densidad	g/cm ³	SP-01CAL-int (nominal)	0.900 – 1.200	
Índice de fluidez	Kg/10min	ASTMD-1238	Mayor a 15	190°/2.16
Cenizas	%	ASH-02CAL-INT	55 - 65	1 - 8
Solidez a la luz	N/A	N/A	7	vs estándar
Opacidad	N/A	N/A	N/A	
Estabilidad térmica	°C	Interno	230	1 – 5
Resistencia a la migración	N/A	Interno	5	
Humedad	%	M-03CAL-INT	0.1	Menor a 1
Pellet por gramo	gr	Interno	25 - 35	Método interno
ΔE		Espectrofotómetro	Menor a 1.0	vs Estándar

Aplicación

Extrusión, Inyección, soplado, termoformado
 Presentación Pellets cilíndricos aprox. (3-4 mm)
 Fácil procesabilidad Excelente dispersión
 Normas: Rosh, CONEG, FDA

El uso de este producto se recomienda en de un 2.0 a 5.0% con respecto a las necesidades de opacidad y espesor del producto fabricado para garantizar el rendimiento del MB deseado para aplicaciones específicas

Almacenamiento

Sacos de 25 kg
 Almacenar el producto bajo techo, a temperaturas menores a 40°C y protegido de la humedad y de la luz

