



Ficha Técnica: MBTS Disulfuro de Dibenzotiazilo

Disulfuro de Dibenzotiazilo

Acelerador primario y secundario para caucho natural y sintético

MBTS actúa como acelerador primario o como modificador de “scorch” cuando se utiliza como acelerador secundario en caucho natural y en Estireno-Butadieno. Es un acelerador de excelente seguridad y con velocidad de vulcanización moderada aunque vulcaniza rápidamente a temperaturas superiores a los 140 °C. En policloropreno del tipo W actúa como modificador de curado y en policloropreno de tipo G tiene un efecto retardador y ayuda en la plastificación. Para llevar a cabo la vulcanización con seguridad se recomienda su uso con aceleradores básicos. Se dispersa fácilmente, confiriendo a la mezclas excelente resistencia frente al envejecimiento. No decolora.

INFORMACIÓN BASIC A PARA MEZCLADO

En las vulcanizaciones convencionales (CV) para los sistemas de NR, MBTS en niveles de hasta 1.4 ppcc puede ser utilizado con niveles de azufre de alrededor de 2.5 ppcc. Sistemas de semieficiente vulcanización (Semi-EV), MBTS puede ser utilizado entre: 2.5-3.0 ppcc, reduciendo el azufre alrededor de 1.0 ppcc, con buenas propiedades al envejecimiento y la resistencia a la reversión.

En Vulcanización Eficiente (EV), los sistemas basados en MBTS por lo general requieren de un donador de azufre como y un acelerador secundario (por lo general: MBTS: 1.0 ppcc)

Especificaciones :

CARACTERISTICAS	ESPECIFICACIONES	METODO DE PRUEBA
Apariencia	Polvo o pellets de color crema a amarillo pálido	Visual
Humedad (%) máx.	0.5	MA-010
Cenizas (%) máx.	0.5	MA-011
Punto de Fusión (°C)	168-179	MA-012 A
Finura de malla 100 (%) min.	99.9	MA-013 A

Aplicación

El MBTS comúnmente usando en la fabricación de bandas de rodamiento, carcasa, cámaras, correas, tejidos cauchutados, tubos y perfiles, cilindros, piezas anti-vibratorias, piezas para la industria del automóvil, aislamientos de cable, calzados y suelas, tacones, artículos de ebonita, goma de imprenta, láminas y artículos calandrados, hilos y cabello, piezas unidas a metal, etc.

RECOMENDACIONES DE ALMACENAMIENTO

Se recomienda el almacenamiento en un área ventilada y fresca evitando la exposición del producto a la luz del sol.

Oficina

Av. Neptuno No.33

Col. Arcos de la Hacienda. Cuautitlán Izcalli, EdoMex. C.P. 54730

Telefonos: 52+ 555896-4534 / 555889-4446 / 555889-4422

www.ameripolchemical.com.mx

E-mail: direccion@ameripolchemical.com.mx

almacen y planta

A.V uno norte No.15

Bodega 1C Parque industrial Cartagena

Tultitlán Edo. De Mexico

C.P. 54934 Tel. 58882286

