**FICHA TÉCNICA PLU – 4330(PHPA ANIÓNICA EN EMULSIÓN)****DESCRIPCIÓN:**

Es una PHPA aniónica en emulsión con excelentes resultados en aplicaciones industriales y en la preparación de fluidos de perforación confiriéndole excelentes propiedades para inhibir y reducir la pérdida de fluidos, estabilizando arcillas y lutitas reactivas.

**APLICACIONES:**

Deshidratador de lodos en plantas de aguas residuales.

Floculante para sedimentación de lodos en la industria azucarera.

Tratamiento y recuperación de aguas en tratamiento dual en DAFs, Kroftas, Poseidón, etc.

Auxiliar en los procesos de perforación de Pozos Petroleros.

Como extendedor de bentonitas y como viscosificante.

Este producto es muy efectivo en la estabilización de formaciones sueltas arenosas y deleznables.

Puede ser utilizado solo, como un sistema de lodos de muy bajo contenido de sólidos o también puede ser utilizado con Bentonita para un sistema completo.

**PROPIEDADES FISICOQUÍMICAS:**

Solubilidad: Completamente soluble en agua

Forma física: Emulsión opaca amarillenta

Olor Alifáticos

%Sólidos: 34 – 41%

Viscosidad Bulk: 500 – 2000 cps

Densidad 1.03 kg/l

Peso molecular: Alto

Carácter iónico: Aniónico

pH a 5 g/l 6.0 - 8.0

**Oficina**

Av. Neptuno No.33

Col. Arcos de la Hacienda. Cuautitlán Izcalli, EdoMex. C.P. 54730

Telefonos: 52+ 555896-4534 / 555889-4446 / 555889-4422

[www.ameripolchemical.com](http://www.ameripolchemical.com)

E-mail:direccion@ameripolchemical.com.mx

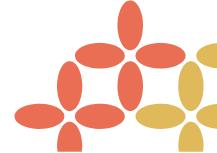
**almacen y planta**

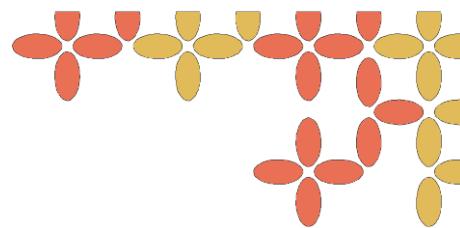
A.V uno norte No.15

Bodega 1C Parque industrial Cartagena

Tultitlan Edo. De Mexico

C.P. 54934 Tel. 58882286



**PRESENTACIÓN Y MANEJO:**

El PLU – 4330 viene envasado en tambores de polietileno de alta densidad con capacidad de 210 kg netos.

Puede enviarse en totes de 1,040 kg.

Nota Importante. - Toda emulsión de PHPA después de cierto tiempo en reposo tenderá a separarse sin que esto indique que su calidad ha disminuido; por lo que deberá someterse a agitación antes de su utilización con la finalidad de reincorporar todos sus componentes y garantizar óptimos resultados.

Debe almacenarse entre temperaturas de 5 a 35°C preferentemente para evitar su degradación.

Los envases bien cerrados y protegidos adecuadamente se mantendrán en óptimas condiciones hasta por 2 años.

Consulte su Hoja de Manejo y Seguridad antes de emplear este producto.

