**FICHA TECNICA: PLU – 4430(PHPA ANIÓNICA EN SUSPENSIÓN)****DESCRIPCIÓN:**

Es una PHPA aniónica en suspensión utilizando un aceite mineral de alta pureza con excelentes resultados en aplicaciones industriales y en la preparación de fluidos de perforación confiriéndole excelentes propiedades para inhibir y reducir la pérdida de fluidos, estabilizando arcillas y lutitas reactivas.

APLICACIONES:

Deshidratador de lodos en plantas de aguas residuales. Floculante para sedimentación de lodos en la industria azucarera.

Tratamiento y recuperación de aguas en tratamiento dual en DAFs, Kroftas, Poseidón, etc. Auxiliar en los procesos de perforación de Pozos Petroleros.

Como extendedor de bentonitas y como viscosificante. Este producto es muy efectivo en la estabilización de formaciones sueltas arenosas y deleznables.

Puede ser utilizado solo, como un sistema de lodos de muy bajo contenido de sólidos o también puede ser utilizado con Bentonita para un sistema completo.

PROPIEDADES FISICOQUÍMICAS:

Solubilidad: Completamente soluble en agua

Forma física: Suspensión opaca

Olor Alifáticos

%Sólidos: >60% Por Brixometría

Viscosidad Bulk: 500 – 2000 cps

Peso molecular: Alto

Carácter iónico: Aniónico

pH a 5 g/l 6.0 - 8.0

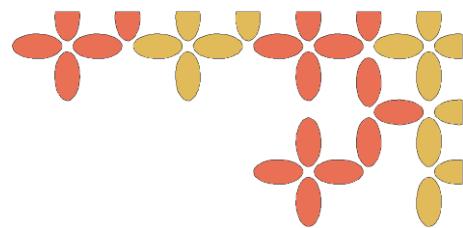
Oficina

Av. Neptuno No.33
Col. Arcos de la Hacienda. Cuautitlán Izcalli, EdoMex. C.P. 54730
Telefonos: 52+ 555896-4534 / 555889-4446 / 555889-4422
www.ameripolchemical.com
E-mail:direccion@ameripolchemical.com.mx

almacen y planta

A.V uno norte No.15
Bodega 1C Parque industrial Cartagena
Tultitlan Edo. De Mexico
C.P. 54934 Tel. 58882286





PRESENTACIÓN Y MANEJO.

El PLU – 4430 viene envasado en tambores de polietileno de alta densidad con capacidad de 210 kg netos.

Puede enviarse en totes de 1,000 kg.

Nota Importante.- Toda suspensión de PHPA después de cierto tiempo en reposo tenderá en ocasiones a presentar ligera precipitación sin que esto indique que su calidad ha disminuido; por lo que deberá someterse a agitación antes de su utilización con la finalidad de reincorporar todos sus componentes y garantizar óptimos resultados.

Debe almacenarse entre temperaturas de 5 a 35°C preferentemente para evitar su degradación. Los envases bien cerrados y protegidos adecuadamente se mantendrán en óptimas condiciones hasta por 2 años.

Consulte su Hoja de Manejo y Seguridad antes de emplear este producto.

